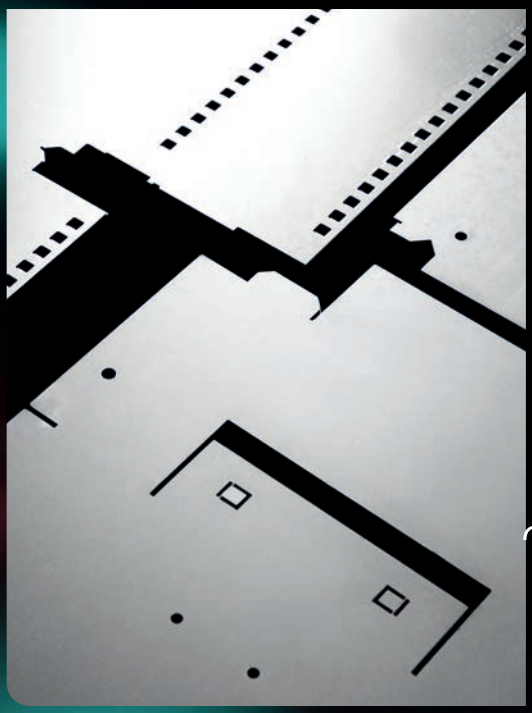
salvagnini







S4

Դակող-կտրող կենտրոններ
առաջադեմ հիբրիդային
տեխնոլոգիայով

S4



Դակող-կտրող կենտրոններ առաջադեմ հիբրիդային տեխնոլոգիայով

S4-ը ավտոմատ մշակող կենտրոն է, որը մեկ համակարգում միավորում է դակումը, ձևավորումը և անջատումը:

Այն ավտոմատ արտադրում է պատրաստի դետալներ՝ առանց վերամշակման և վերակարգաբերման՝ կրճատելով կատարման ժամկետները և արագ սնուցելով հաջորդ գործողությունները:

ՄՈԴԵԼՆԵՐ		
	S4-30	**S4-40**
Թերթի առավ. չափերը (մմ)	3048 x 1650	4064 x 1650
Թերթի առավ. անկյունագիծը (մմ)	3650	4655
Թերթի նվազ. չափերը (մմ)	600 x 400	600 x 400
Առավ. արագություն (մ/րոպե).		
X առանցք	132	132
Y առանցք	117	117
Արագություն երկու առանցքների միաժամանակյա շարժման դեպքում (մ/րոպե)	176	176
Առավ. արագացում (մ/վ$_2$).		
X առանցք	30	30
Y առանցք	17	17

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ		
	Դակում	**Մկրատային կտրում**
Տեխնոլոգիա	Աշխատանքային գլխիկ	Միաժամանակյա կամ անկախ կտրում X և Y առանցքներով
Նյութի առավ. հաստություն (մմ)		
Ալյումին, UTS 265 Ն/մմ$_2$	5,0 (առանց բազմագործիքի)	5.0
Պողպատ, UTS 410 Ն/մմ$_2$	4,0 (առանց բազմագործիքի)	3.5
Չժանգոտվող պողպատ, UTS 610 Ն/մմ$_2$	4,0 (առանց բազմագործիքի)	2.0
Նյութի նվազ. հաստություն (մմ)	0.5	0.5



ԱՐՏԱԴՐՈՂԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ

Ավելի շատ մշակում մեկ ցիկլում

S4-ը համատեղում է դակումն ու անջատումը և ավտոմատ կառավարում է սնուցման, տեսակավորման և բեռնաթափման ցիկլերը **զուգահեռ ժամանակում**: Բազմադակիչ գլխիկում գործիքները միշտ հասանելի են, իսկ 9 աքցանով մանիպուլյատորը և **Punch&Cut** ֆունկցիայով մկրատը արագ և անընդհատ դակում, ձևավորում և անջատում են դետալները:

ՃՇԳՐՏՈՒԹՅՈՒՆ

Միշտ բարձր որակ

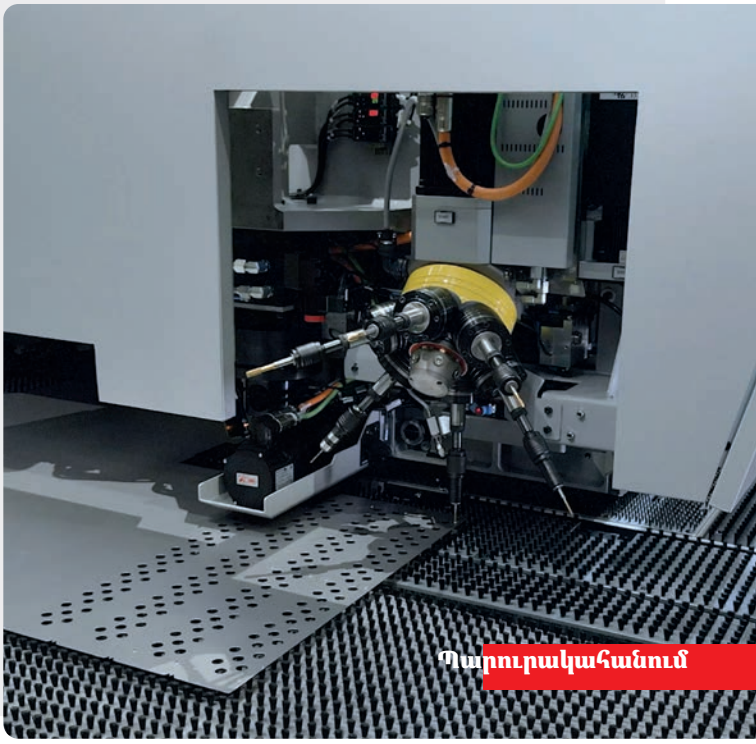
S4-ը ավտոմատ հարմարվում է աշխատանքային պայմաններին. ստուգում է թերթի չափը, կարգավորում մանիպուլյատորի դինամիկան, փոխհատուցում ջերմային ընդարձակումը և մկրատը հարմարեցնում նյութին ու հաստությանը: Արդյունքը՝ **ճշգրտություն, կրկնելիություն և կայուն որակ:**

ԿԱՐԳԱՎՈՐԵԼԻՈՒԹՅՈՒՆ

Կարգավորում՝ ձեր կարիքներին համապատասխան

Գործիքների կոնֆիգուրացիան սահմանվում է ըստ արտադրվող դետալների և արտադրական տեսականու: Բազմադակիչ գլխիկը տեղավորում է մինչև **117 մշտապես հասանելի գործիք**, իսկ հատուկ լուծումները լրացուցիչ ընդլայնում են դակման և ձևավորման կիրառությունները:

- **Բազմադակիչ գլխիկ՝** մինչև 117 B, C և D տիպի thick turret գործիք, միշտ հասանելի
- **MultiMATRIX՝** բազմագործիք, որն ընդլայնում է գործիքների հասանելիությունը և դակման ու ձևավորման ճկունությունը
- **Jetform և Rollform՝** ձևավորում, կողավորում, փորագրում և ծալքեր
- **Պարուրակահանում՝** լրացուցիչ հանգույց մինչև 6 գործիքով, գլխիկից դուրս
- **Հատուկ գործիքներ՝** ստանդարտ, պարամետրիկ կամ անհատական լուծումներ


Պարուրակահանում

Salvagnini © 2026 բոլոր իրավունքները պաշտպանված են



ԾՐԱԳՐԱՅԻՆ ԱՊԱՀՈՎՈՒՄ

Ծրագրային ապահովում, որը պարզեցնում է կառավարումը

FACE
HMI ինտերֆեյս՝ հաստոցի վրա պարզ և ինտուիտիվ ծրագրավորման համար:

PARTS
Կառավարում է ձեռնարկությունում մշակվող արտադրանքի և դետալների տվյալների բազան, սահմանում արտադրական հոսքերը և ստեղծում համապատասխան ծրագրերը:

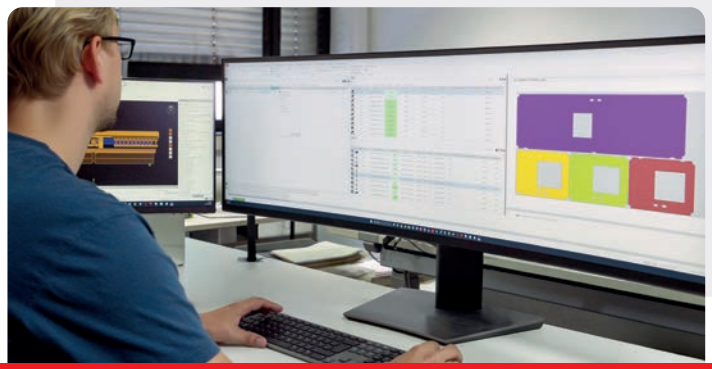
STREAM
Ծրագրային փաթեթ՝ առաջադրանքների կառավարման համար ինչպես գրասենյակում, այնպես էլ արտադրամասում. արտադրության պլանավորում, դետալների ծրագրավորում, գործընթացների օպտիմալացում և հոսքերի վերահսկում:

STREAMPUNCH.G4
CAM ծրագիր՝ դակման, մկրատային կտրման, տեղափոխման և դասավորման ծրագրեր ստեղծելու համար:

TOOLS
Գրաֆիկորեն կառավարում է գործիքների տվյալների բազան և դակիչ գլխիկի կարգաբերումները:

OPS Կազմակերպում է արտադրությունը, փոխգործակցում ERP/MRP համակարգերի հետ և ավտոմատացնում տեղեկատվության բաշխումը:

LINKS
Հետևում է արդյունավետության ցուցանիշներին և արտադրական տվյալներին:



ԱՎՏՈՄԱՏԱՑՈՒՄ

Ավտոմատացում, որն աճում է արտադրության հետ

S4-ը նախագծվել է որպես **հոսքային լուծում,** որտեղ սնուցումն ու բեռնաթափումը ներառված են գործընթացում: Այն կարելի է համալրել նաև ավտոմատ բեռնման, բեռնաթափման, տեսակավորման սարքերով և պահեստ-աշտարակներով՝ աստիճանաբար բարձրացնելով ինքնավարությունն ու արդյունավետությունը, այդ թվում՝ անմարդ աշխատանքում:

ՊԱՀԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ ԵՎ ՍՆՈՒՑՈՒՄ

PD-ն և **ADS**-ը ավտոմատացնում են սնուցումը կապոցից, իսկ **MD, TWS** և **MV/SMD** համակարգերը կառավարում են նյութի պահեստավորումն ու առկայությունը՝ տրամադրելով անհրաժեշտ թերթերը, կապոցները և հաստությունները՝ ըստ արտադրական կարիքների:

ԲԵՌՆԱԹԱՓՈՒՄ ԵՎ ՏԵՍԱԿԱՎՈՐՈՒՄ

SPB, SPP15, IA, BIG և **MCU** համակարգերը ավտոմատացնում են դետալների ընտրությունը, բեռնաթափումը և տեսակավորումը՝ կրճատելով տեղափոխումներն ու սպասման ժամանակը:

ԻՆՏԵԳՐՈՒՄ ՀՈՍՔԻՆ

S4-ը կարող է աշխատել ինքնուրույն կամ ներառվել **S4+P4 Flexible Smart Line** ճկուն գծում՝ անմիջապես սնուցելով հաջորդ գործողությունները և ապահովելով անընդհատ, ավտոմատացված արտադրական հոսք:

ԱՐԴՅՈՒՆԱՎԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

Օպտիմալացված սպառում

Առաջադեմ հիբրիդային շարժաբերները կարգավորում են էներգիան՝ ըստ մշակման կարիքների՝ **նվազեցնելով միջին սպառումը մինչև 20%-ով**՝ համեմատած համապատասխան էլեկտրական լուծումների հետ:

ՔԻՉ ՍՊԱՌՈՒՄ ԱՎԵԼԻ ԱՐԴՅՈՒՆԱՎԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

ԲԱՐՁՐ ՄՐՑՈՒՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Այս գրքույկի նյութերի մի մասը պատրաստվել է արհեստական բանականության կիրառմամբ և ստուգվել մեր փորձագետների կողմից:

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Սույն թարգմանությունը պատրաստել է Italian Machinery Association-ը՝ Salvagnini-ի թույլտվությամբ: Salvagnini-ն պատասխանատվություն չի կրում թարգմանության գործընթացում առաջացած որևէ սխալի, անճշտության, բացթողման կամ անհամապատասխանության, ինչպես նաև բնօրինակ բովանդակությունից ցանկացած շեղման համար: