salvagnini









# P4

Ծռման ավտոմատ
ճկուն հարթակ

# P4



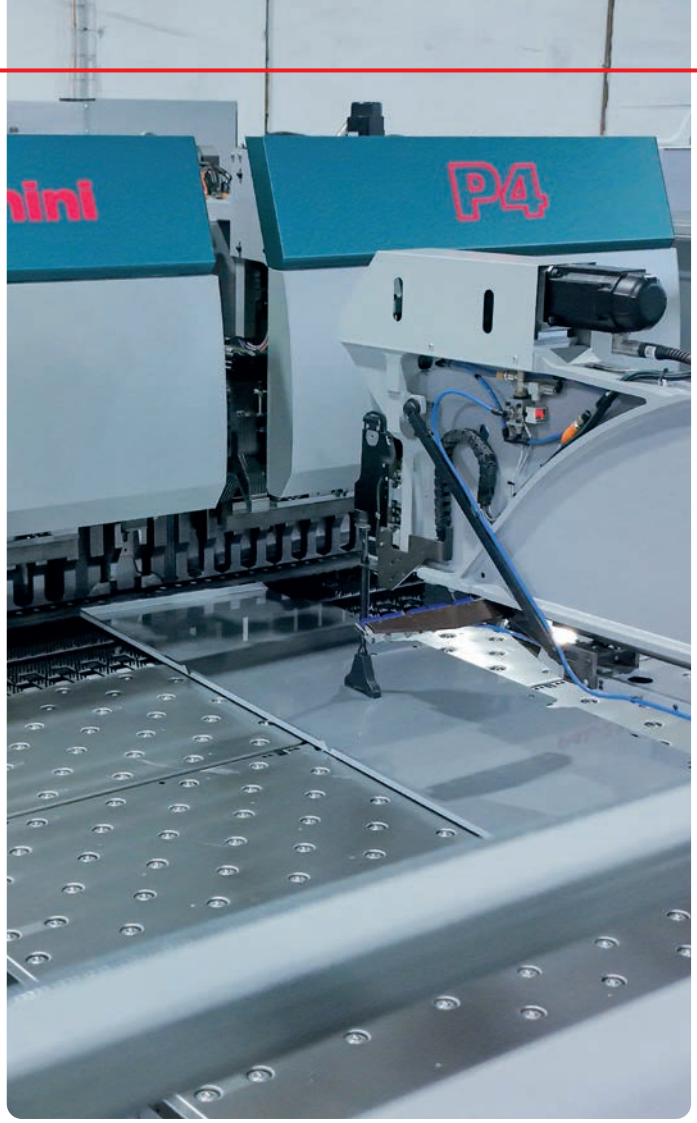

# Ծռման ավտոմատ ճկուն հարթակ

**P4-ը բարձր դասի ավտոմատ վահանակածռիչ է, որը ստեղծված է ավելի ու ավելի փոփոխվող տեսականիով արտադրությունը պարզեցնելու համար:**

Այն համատեղում է ծռման և մանիպուլյացիայի ավտոմատ ցիկլերը, ունիվերսալ գործիքը և ադապտիվ տեխնոլոգիաները՝ տարբեր տեսականու ճշգրիտ կառավարման համար՝ սերիականից մինչև հավաքածուային արտադրություն: P4 շարքը նաև առանձնանում է բարձր կարգավորելիությամբ արտադրության տարբեր տեսակների համար՝ ինքնուրույն, գծում կամ բջիջների ու ավտոմատացված գործարանների կազմում:

| ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ | P4-2120 | P4-2226 | P4-2520 | P4-2535 | P4-2720 | P4-3126 | P4-3220 | P4-4020 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ելակետային թերթի առավ. երկարություն (մմ) | 2495 | 2815 | 3050 | 3495 | 3050 | 3495 | 3850 | 4000 | | |
| Ելակետային թերթի առավ. լայնություն (մմ) | 1524 | 1524 | 1524 | 1524 | 1524 | 1524 | 1524 | 1524 | | |
| Թերթի պտտման առավ. անկյունագիծ (մմ) | 2500 | 2820 | 3200 | 3500 | 3200 | 3500 | 4000 | 4280 | | |
| Ծռման առավ. ուժ (կՆ) | 330 | 590 | 660 | 660 | 660 | 625 | 660 | 660 | | |
| Թերթի ծռման առավ. ուժ (կՆ) | 530 | 635 | 1060 | 1060 | 1060 | 825 | 1060 | 1060 | | |
| Ծռման առավ. երկարություն (մմ) | 2180 | 2200 | 2500 | 2500 | 2750 | 3100 | 3200 | 400-3200 | 3200-3850 | 3850-4000 |
| Ծռման առավ. բարձրություն (մմ) | 203 | 260 | 203 | 350 | 203 | 260 | 203 | 203 | 203 | 203 |
| Նվազ. հաստություն (մմ) | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | | |
| Առավ. հաստություն՝ պողպատ, ամրության սահման 410 Ն/մմ² (մմ) | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 2.5 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 3.2 | 2.5 | 1.6 |
| Առավ. հաստություն՝ չժանգոտվող պողպատ, ամրության սահման 660 Ն/մմ² (մմ) | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.1 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 1.3 |
| Առավ. հաստություն՝ ալյումին, ամրության սահման 265 Ն/մմ² (մմ) | 3.2 | 4.0 | 4.0 | 3.2 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 3.4 | 2.5 |

Արժեքները վերաբերում են հաստոցի ստանդարտ կոմպլեկտավորմանը: Salvagnini ընկերությունն իրեն իրավունք է վերապահում փոփոխել այս տվյալները առանց նախնական ծանուցման:




ԱՐՏԱԴՐՈՂԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ

## Ավելի շատ արտադրանք առանց վերակարգավորման

P4-ը համատեղում է արտադրողականությունն ու ճկունությունը՝ միջինում **րոպեում 17 ծռում** ունիվերսալ գործիքով, որը մշակում է հաստությունների և նյութերի ողջ տիրույթը՝ առանց գործիքի փոխարինման: Ավտոմատ բեռնումը, ծռումը և մանիպուլյացիան կարող են կատարվել նաև ցիկլում և, հնարավորության դեպքում, **այլ գործողություններին զուգահեռ**:

ՃՇԳՐՏՈՒԹՅՈՒՆ

## Մշտապես բարձր որակ

**Bending Formula** գործառույթը իրական ժամանակում հաշվարկում է գործիքի ուժը և շարժումները, իսկ **MAC3.0**-ն ավտոմատ կերպով հայտնաբերում և փոխհատուցում է նյութի հատկությունների ցանկացած շեղում: Ժամանակակից տվիչները հաշվի են առնում նաև հաստության, չափերի և ջերմաստիճանի փոփոխությունները՝ երաշխավորելով ճշգրտություն, կրկնելիություն և կայուն որակ:

ԿԱՐԳԱՎՈՐԵԼԻՈՒԹՅՈՒՆ

## Կարգավորում՝ ձեր արտադրական խնդիրներին համապատասխան

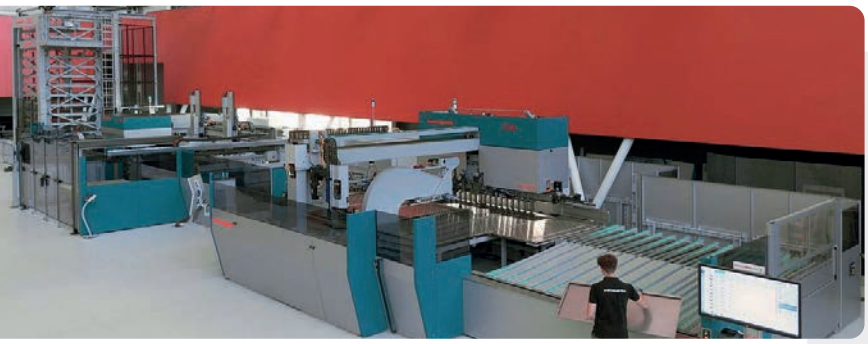
**P4-ը կարելի է կարգավորել տարբեր արտադրատեսակների, ձևերի և արտադրական ռազմավարությունների համար:**

Հատուկ ընտրանքներն ընդլայնում են վահանակների ավտոմատ ծռման կիրառման ոլորտը և թույլ են տալիս մի ձևից անցնել մյուսին՝ առանց ձեռքով վերակարգավորման:

- **T և P գործիքներ՝** նեղ վահանակների, խողովակաձև, թաքնված կամ շառավղային ծռումների, ինչպես նաև դեպի ներս ուղղված դրոշմվածքներով ծռումների համար
- **CLA՝** դրական կամ բացասական լեզվակներ և դետալի երկարությունից կարճ ծռումներ
- **CUT՝** տարբեր պրոֆիլների ավտոմատ կտրում
- **DPM/DPM-I՝** նեղ դետալների, շրջանակների և հատուկ ձևի դետալների մանիպուլյացիա
- **AQC՝** ծռման անկյան ավտոմատ չափում և ուղղում




Salvagnini © 2026 բոլոր իրավունքները պաշտպանված են



ԾՐԱԳՐԱՅԻՆ ԱՊԱՀՈՎՈՒՄ

## Ծրագրային ապահովում, որը պարզեցնում է կառավարումը

**FACE**
Պարզ և ինտուիտիվ HMI ինտերֆեյս՝ անմիջապես հաստոցի մոտ կառավարման համար:

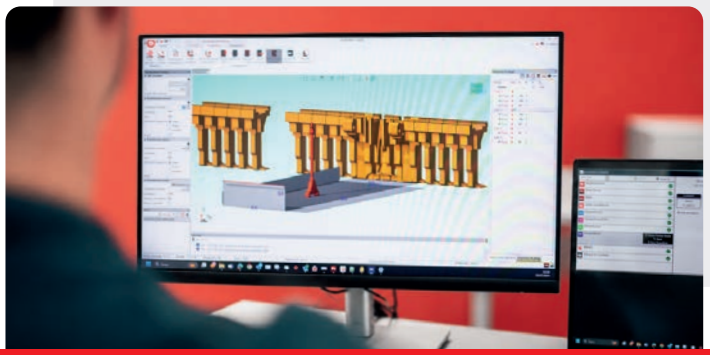
**PARTS**
Կառավարում է տարբեր տեխնոլոգիաներով մշակվող դետալների, հավաքածուների և հավաքման հանգույցների տվյալների բազան և սահմանում համապատասխան արտադրական հոսքերը:

**STREAM**
Ծրագրային փաթեթ՝ առաջադրանքների կառավարման համար ինչպես գրասենյակում, այնպես էլ արտադրամասում. արտադրության պլանավորում, դետալների ծրագրավորում, գործընթացների օպտիմալացում և հոսքերի վերահսկում:

**STREAMBEND**
CAM փաթեթ՝ գրասենյակում վահանակների ծռման ծրագրեր մշակելու համար, այդ թվում՝ մի քանի դետալի համար:

**OPS**
Կազմակերպում է արտադրությունը, միացնում P4-ը ERP/MRP համակարգերին և ավտոմատացնում արտադրական առաջադրանքներն ու տեղեկատվության տարածումը:

**LINKS**
Հետևում է արդյունավետության ցուցանիշներին և արտադրական տվյալներին:



ԱՎՏՈՄԱՏԱՑՈՒՄ

## Հարմարեցված ավտոմատացում

P4-ը կարող է աշխատել **ինքնուրույն կամ գծում, ճկուն բջջում կամ ավտոմատացված գործարանում:** Բեռնման և բեռնաթափման կոնֆիգուրացիաները թույլ են տալիս ավտոմատացման մակարդակը հարմարեցնել արտադրական խնդիրներին կամ ժամանակի ընթացքում մեծացնել այն:

### ԱՎՏՈՄԱՏ ԲԵՌՆՈՒՄ

**PCD, MCU** և **MV** համակարգերը ավտոմատացնում են նախապատրաստվածքների մատուցումը P4-ին՝ թերթերի կույտի ապամոնտաժումից և կիսաֆաբրիկատների փոխանցումից մինչև կուտակիչ պահեստի կառավարում:

### ՁԵՌՔՈՎ ԿԱՄ ՌՈԲՈՏԱՑՎԱԾ ԲԵՌՆԱԹԱՓՈՒՄ

Պատրաստի վահանակը կարող է վերցնել օպերատորը, բեռնաթափել **SAP** համակարգը կամ ավտոմատ տեղափոխել **P-Robot**-ը:

### ԻՆՏԵԳՐՈՒՄ ՀՈՍՔԻՆ

**MCU**-ն և **PCD**-ն կապում են P4-ը նախորդող գործընթացների հետ և ներառում այն ավելի խոշոր ավտոմատ համակարգերում ու գծերում, այդ թվում՝ **FSL**-ում, որը միավորում է դրոշմահատումը, վահանակների ծռումը, ավտոմատիկան և ծրագրային ապահովումը մեկ միասնական արտադրական հոսքում՝ նվազեցնելով միջանկյալ տեղափոխումները և բարձրացնելով ամբողջ գործընթացի արդյունավետությունը:

ԱՐԴՅՈՒՆԱՎԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

## Օպտիմալացված սպառում

P4-ն օգտագործում է **էլեկտրական շարժաբերներ և ուղղակի շարժաբերով շարժիչներ**՝ առանց հիդրավլիկայի: Շարժաբերների արդյունավետությունը և խելացի ցիկլերը թույլ են տալիս էներգիա ծախսել միայն անհրաժեշտության դեպքում:

**ՔԻՉ ՍՊԱՌՈՒՄ**
**ԱՎԵԼԻ ԱՐԴՅՈՒՆԱՎԵՏՈՒԹՅՈՒՆ**
**ԲԱՐՁՐ ՄՐՑՈՒՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ**

**Italian Machinery Association SIA**
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
**www.italianmachines.eu**

**salvagninigroup.com**

Այս գրքույկի նյութերի մի մասը պատրաստվել է արհեստական բանականության կիրառմամբ և ստուգվել մեր փորձագետների կողմից:

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Սույն թարգմանությունը պատրաստել է Italian Machinery Association-ը՝ Salvagnini-ի թույլտվությամբ: Salvagnini-ն պատասխանատվություն չի կրում թարգմանության գործընթացում առաջացած որևէ սխալի, անճշտության, բացթողման կամ անհամապատասխանության, ինչպես նաև բնօրինակ բովանդակությունից ցանկացած շեղման համար: