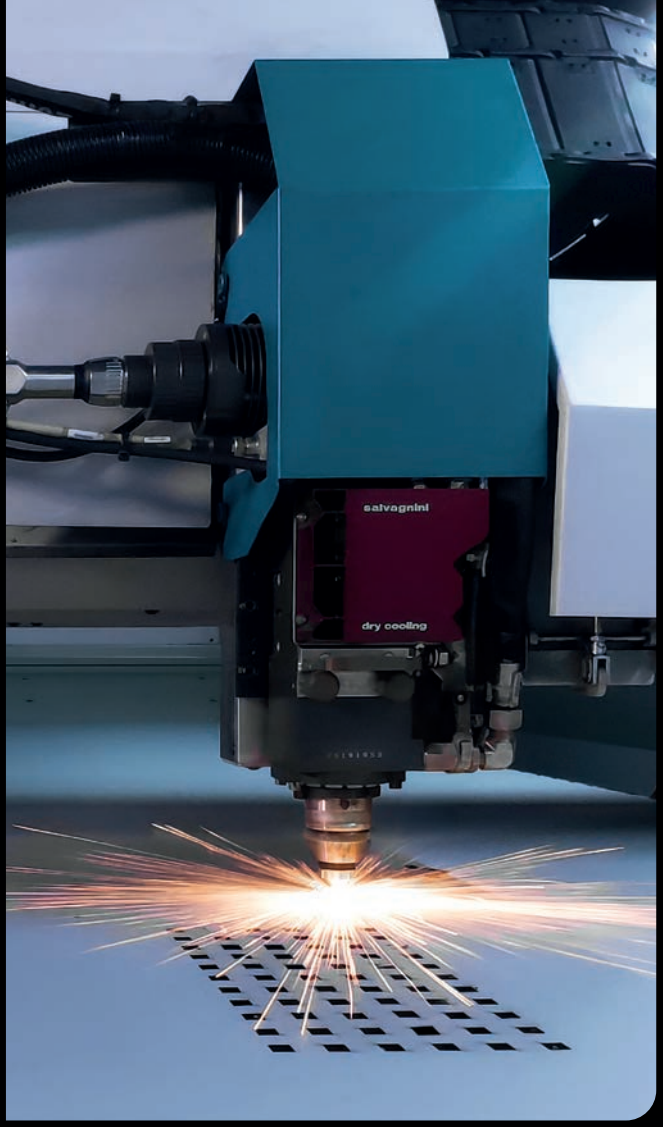
salvagnini







L3.G4

Բազմակողմանի, բարձր արդյունավետությամբ մանրաթելային լազեր

L3.G4



Բազմակողմանի, բարձր արդյունավետությամբ մանրաթելային լազեր

L3.G4-ը Salvagnini-ի մանրաթելային լազերային կտրման համակարգ է, որը համատեղում է **բազմակողմանիություն, արդյունավետություն և պարզ օգտագործում**:

Հեշտ հասանելի պորտալային կառուցվածքը, առաջադեմ սենսորները և թվային տեխնոլոգիաները բարելավում են ճշգրտությունն ու կրկնելիությունը՝ կրճատելով ցածր ավելացված արժեքով գործողությունները և օգնելով զսպել մեկ դետալի ինքնարժեքը:

ՄՈԴԵԼՆԵՐ		
	L3-30.G4	**L3-40.G4**
XY աշխատանքային տիրույթ (մմ)	3048 x 1524	4064 x 1524
Z առանցքի ընթացք (մմ)	160	160
Առավ. XY արագություն (մ/րոպե)	170	170
Ճշգրտություն[1]		
Դիրքավորման ճշգրտություն Pa	0.05 mm	0.05 mm
Դիրքավորման միջին շեղում Ps	0.03 mm	0.03 mm

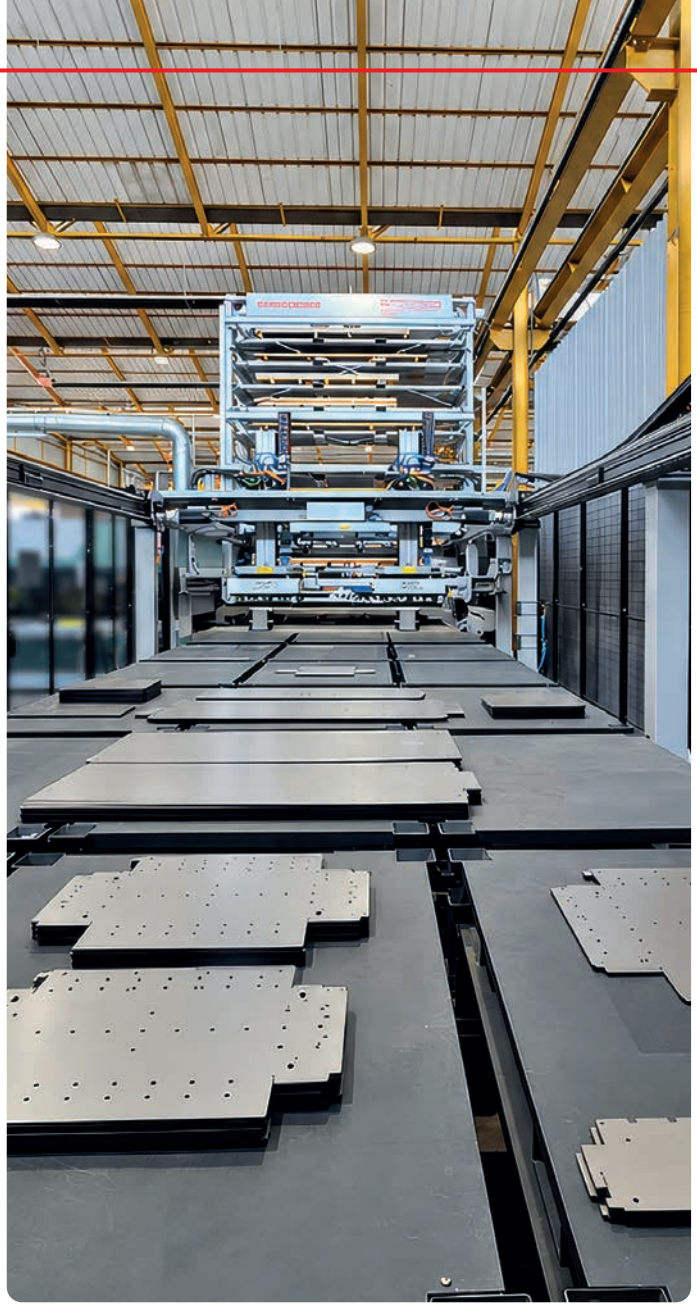
ՄԱՆՐԱԹԵԼԱՅԻՆ ԱՂԲՅՈՒՐՆԵՐ						
	3000 W	**4000 W**	**6000 W**	**8000 WE***	**8000 W**	**10000 W**
Կտրման հնարավորություն (առավ. հաստություն, մմ)[2]						
Պողպատ	20	20	25	25	25	25
Չժանգոտվող պողպատ	12	15	20	25	25	30
Ալյումին	10	15	20	25	25	30
Պղինձ	8	8	8	10	10	10
Արույր	6	8	8	10	10	10
Նվազ. հաստություն (մմ)	0.5					
Սպառում (կՎտ)						
Առավ. սպառվող հզորություն (կՎտ)[3]	18	21	28	28	34	42
Միջին սպառվող հզորություն (կՎտ)[4]	12	13	16	16	20	24

[1] Չափումը՝ ըստ VDI3441-ի, առանցքների առավելագույն երկարությունների վրա:

[2] Սահմանային հաստություններում կտրման որակը կարող է կախված լինել պահանջվող երկրաչափությունից, նյութի որակից և համակարգի աշխատանքային պայմաններից: Սահմանային արժեքներում կտրվածքի ստորին եզրին կարող են լինել անհարթություններ: Արժեքները վերաբերում են Salvagnini-ի հղման նյութերին:

[3] Առավելագույն սպառվող հզորություն՝ հաշվարկված համակարգի ստանդարտ կոնֆիգուրացիայի համար (հաստոց, աղբյուր, չիլեր, ծխահան), ցածրածխածնային պողպատի կտրման 3 ցիկլում՝ 0,8-ից 6 մմ: [4] Միջին սպառվող հզորություն՝ հաշվարկված համակարգի ստանդարտ կոնֆիգուրացիայի համար (հաստոց, աղբյուր, չիլեր, ծխահան), ցածրածխածնային պողպատի կտրման 3 ցիկլում՝ 0,8-ից 6 մմ:

*Բարձր արդյունավետության տարբերակ:



ԱՐՏԱԴՐՈՂԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ

Ավելի բարձր արտադրողականություն ամբողջ գործընթացում

Արտադրողականությունը կախված է ոչ միայն կտրման արագությունից. L3.G4-ը համատեղում է **աղբյուրի հզորությունը, խելացի սենսորները, կտրումից առաջ և հետո ավտոմատացումը և գործ- ընթացի վերահսկումը**՝ կրճատելով պարապուրդները և օպտիմալացնելով արտադրության յուրաքանչյուր փուլը: **Մեկ օպտիկական գլխիկը** մշակում է բոլոր թույլատրելի հաստություններն ու նյութերը առանց կարգավորումների՝ արագացնելով նաև արտադրության փոփոխությունները:

ՃՇԳՐՏՈՒԹՅՈՒՆ

Որակի վերահսկում իրական ժամանակում

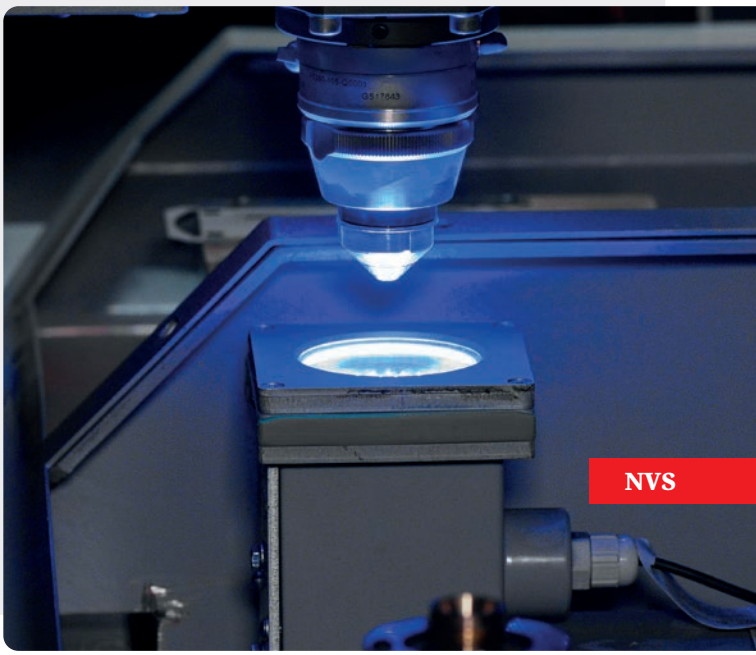
Կոշտ պորտալային կառուցվածքը, մեկ օպտիկական գլխիկը և գործընթացային սենսորները երաշխավորում են ճշգրտություն և կրկնելիություն: **Standard**, **PowerCut** և **High Quality** ռեժիմները համապատասխանաբար առաջնահերթություն են տալիս անմարդ աշխատանքի անվտանգությանը, արձագանքին և աշխատանքային արագությանը, ինչպես նաև կտրման բարձր որակին: **APC2**, **TRADJUST** և **NVS** համակարգերը վերահսկում են գործընթացը և ավտոմատ միջամտում՝ պահպանելով դրա կայունությունը և նվազեցնելով սխալներն ու թափոնները:

ԿԱՐԳԱՎՈՐԵԼԻՈՒԹՅՈՒՆ

Կարգավորում՝ ձեր արտադրական տեսականուն համապատասխան

L3.G4-ը հարմարվում է **տարբեր նյութերի, հաստությունների և արտադրական ռազմավարությունների**: Ֆունկցիաները, հատուկ ընտրանքները և **արհեստական տեսողության հավելվածները** ընդլայնում են լազերի կիրառման ոլորտը, որպեսզի ընտրեք ձեր արտադրական պահանջներին լավագույնս համապատասխանող լուծումը:

- **SVS**՝ արհեստական տեսողություն մնացորդների վերօգտագործման և բազմաթերթ աշխատանքի համար
- **AVS**՝ արհեստական տեսողություն նախորդ մշակումներին հղվելու համար
- **ANC**՝ ծայրափողերի ավտոմատ փոխիչ՝ ավելի մեծ ինքնավարության համար
- **NVS**՝ արհեստական տեսողություն ճառագայթի և ծայրափողի ավտոմատ վերահսկման համար



Salvagnini © 2026 բոլոր իրավունքները պաշտպանված են



ԱՎՏՈՄԱՏԱՑՈՒՄ

Մասշտաբավորվող ավտոմատացում

L3.G4-ը կարելի է համալրել մասշտաբավորվող ավտոմատացման լուծումներով՝ օժանդակ ձեռքի աշխատանքից մինչև անմարդ աշխատանք և ինտեգրում ավտոմատ գործարաններում:

ՊԱԼԵՏԱՓՈԽԻՉԻՑ ՄԻՆՉԵՎ ԱՎՏՈՄԱՏ ԲԵՌՆՈՒՄ ԵՎ ԲԵՌՆԱԹԱՓՈՒՄ

CPE-ն ապահովում է պալետների արագ փոխարինում ձեռքով բեռնման և բեռնաթափման դեպքում, իսկ ADC, ADLU և ADLL սարքերն ավտոմատացնում են բեռնումն ու բեռնաթափումը՝ բարձրացնելով ինքնավարությունը և արտադրության անընդհատությունը:

ԱՎՏՈՄԱՏ ՏԵՍԱԿԱՎՈՐՈՒՄ ԵՎ ՊԱՀԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

MCU-ն կատարում է դետալների ավտոմատ տեսակավորումը, իսկ LTWS պահեստ-աշտարակներն ավտոմատացումը տարածում են նաև պահեստավորման վրա՝ նյութերի անմարդ կառավարմամբ:

ԻՆՏԵԳՐՈՒՄ ԱՐՏԱԴՐԱԿԱՆ ՀՈՍՔԻՆ

L3.G4-ը կարելի է ներառել FSJ-ում, որտեղ համակարգերը, ավտոմատացումը, արհեստական տեսողությունը և ծրագրային ապահովումը համատեղ կառավարում են անմարդ ինքնավար կամ համակցված մշակումը:

ԾՐԱԳՐԱՅԻՆ ԱՊԱՀՈՎՈՒՄ

Ծրագրային ապահովում, որը պարզեցնում է կառավարումը

FACE
Պարզ և ինտուիտիվ HMI ինտերֆեյս՝ անմիջապես հաստոցի մոտ կառավարման համար:

PARTS
Կառավարում է տարբեր տեխնոլոգիաներով մշակվող դետալների, հավաքածուների և հավաքման հանգույցների տվյալների բազան և սահմանում համապատասխան արտադրական հոսքերը:

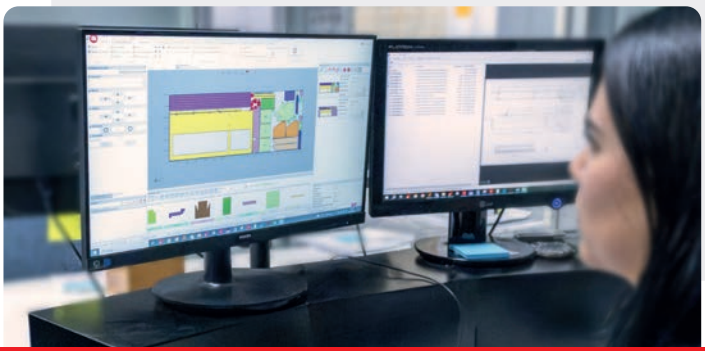
STREAM
Ծրագրային փաթեթ՝ առաջադրանքների կառավարման համար ինչպես գրասենյակում, այնպես էլ արտադրամասում. արտադրության պլանավորում, դետալների ծրագրավորում, գործընթացների օպտիմալացում և հոսքերի վերահսկում:

STREAMLASER
CAM ծրագիր՝ կտրման և դասավորման ծրագրեր ու մշակման հետագծեր ստեղծելու համար:

NEXUS
Ավտոմատ կերպով ծրագրավորում և օպտիմալացնում է տեսակավորման ռազմավարությունները:

OPS
Կազմակերպում է արտադրությունը, միացնում L3.G4-ը ERP/MRP համակարգերին և ավտոմատացնում դասավորումն ու տեղեկատվության բաշխումը:

LINKS
Հետևում է արդյունավետության ցուցանիշներին և արտադրական տվյալներին:



ԱՐԴՅՈՒՆԱՎԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

Օպտիմալացված սպառում

L3.G4-ն ինտեգրում է հատուկ տեխնոլոգիաներ և աղբյուրներ՝ սպառումը նվազեցնելու համար: **AVC – Adaptive Vacuum Control**-ը բեռնման և տեսակավորման սարքերում ինտեգրված արտոնագրված տեխնոլոգիա է, որը կրճատում է սեղմված օդի սպառումը թիթեղը բռնելիս՝ վակուում ստեղծելով միայն անհրաժեշտության դեպքում: **ACUT**-ը թույլ է տալիս կտրել սեղմված օդով մինչև 20 մմ՝ ազոտով կտրումից ավելի ցածր ծախսերով:

ՔԻՉ ՍՊԱՌՈՒՄ ԱՎԵԼԻ ԱՐԴՅՈՒՆԱՎԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

ԲԱՐՁՐ ՄՐՑՈՒՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Այս գրքույկի նյութերի մի մասը պատրաստվել է արհեստական բանականության կիրառմամբ և ստուգվել մեր փորձագետների կողմից:

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Սույն թարգմանությունը պատրաստել է Italian Machinery Association-ը՝ Salvagnini-ի թույլտվությամբ: Salvagnini-ն պատասխանատվություն չի կրում թարգմանության գործընթացում առաջացած որևէ սխալի, անճշտության, բացթողման կամ անհամապատասխանության, ինչպես նաև բնօրինակ բովանդակությունից ցանկացած շեղման համար: