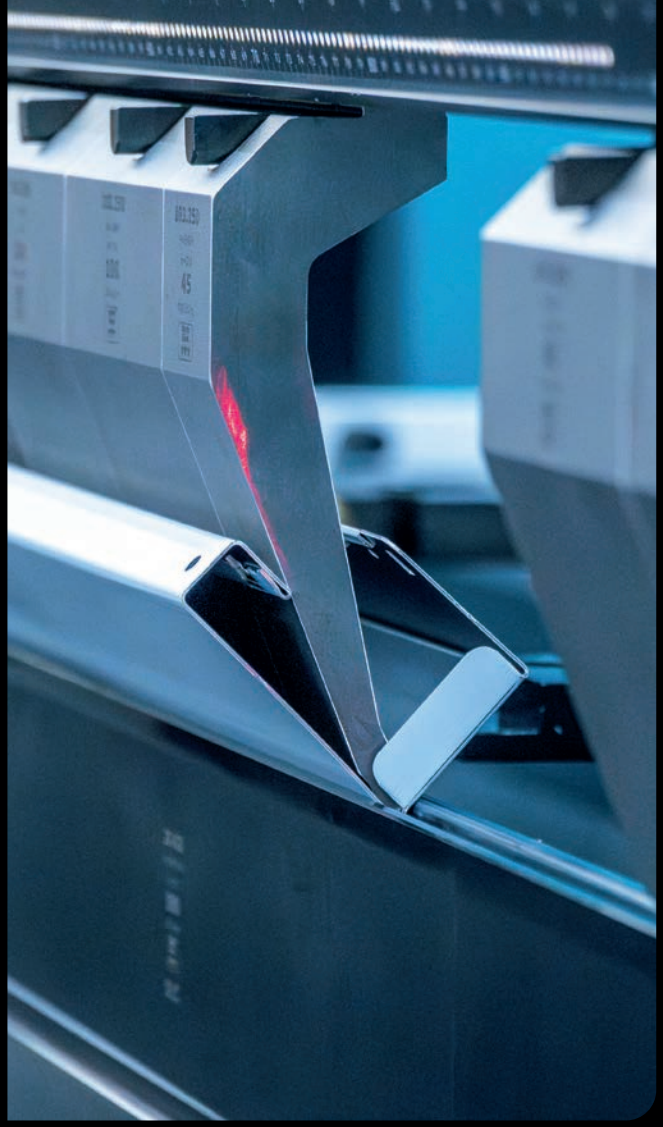
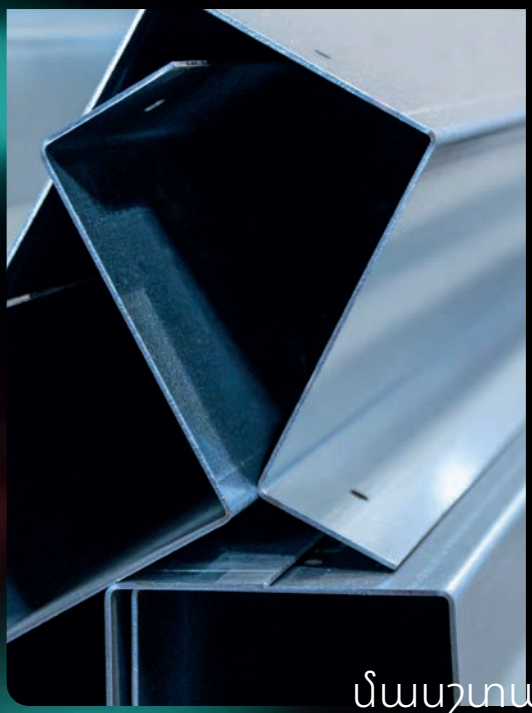
salvagnini







B3

Թիթեղածռման մամլիչներ
մասշտաբավորվող ավտոմատացմամբ

B3



Թիթեղածռման մամլիչներ մասշտաբավորվող ավտոմատացմամբ

B3-ը Salvagnini-ի թիթեղածռման մամլիչ է՝ նախատեսված դինամիկ արտադրության համար, մոդուլային և մասշտաբավորվող ավտոմատացմամբ:

Այն ավտոմատ կերպով հարմարեցնում է գործիքներն ու կարգաբերումները արտադրական խնդիրներին՝ կրճատելով ցածր ավելացված արժեքով գործողությունները, պարապուրդը և կախվածությունը օպերատորից:

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ	80/2000	100/2000	100/3000	135/3000	135/4250	170/3000	170/4250	170/3000XL	170/4250XL	170/5100XL	240/3000	240/4250	240/5100	240/6100	320/3000	320/4250	320/5100	320-6100	400/4250	AU-TO 170/4250	AU-TO 240/4250	AU-TO 320/4250
Ծռման առավ. ուժ [տ]	80	100	100	135	135	170	170	170	170	170	240	240	240	240	320	320	320	320	400	170	240	320
Սեղանի երկարություն L [մմ]	2040	2040	3060	3060	4250	3060	4250	3060	4250	5100	3060	4250	5100	6100	3060	4250	5100	6100	4250	4250**	4250**	4250**
Կողային սյուների միջև հեռավորություն [մմ]	1740	1740	2640	2640	3640	2640	3640	2650	3620	4620	2650	3620	4620	5600	2630	3600	4600	5580	3600	3640	3620	3600
Կոկորդի խորություն [մմ]	350	350	435	435	435	435	435	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	435	520	520
Մոտեցման և վերադարձի առավ. արագություն [մմ/վ]	250	250	250	250	250	250	250	180	220	180	220	220	220	220	220	220	220	220	220	250	220	220
Ծռման արագություն* [մմ/վ]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Առավ. ընթացք [մմ]	300	300	300	350	350	350	350	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	350	450	450
Սեղան–սողնակ հեռավորություն [մմ]***	W 550	P 585	W 550	P 585	550	600	600	600	600	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	600	700	700
Ընդհանուր երկարություն [մմ]	3200	3200	4270	4310	5310	4310	5310	4360	5330	6330	4360	5330	6330	7400	4380	5350	6350	7500	5350	5560	5560	5700
Ընդհանուր լայնություն [մմ]	1875	1875	1725	1735	1735	1735	1735	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2085	2085	2085	2805	2085	2170	2240	2245
Ընդհանուր բարձրություն [մմ]	3025	3025	3025	3295	3295	3295	3295	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3755	3755	3755	3950	3755	3290	3690	3740
Միջին սպառում [կՎտ·ժ]	1	1	1	1.5	1.5	2	2	2	2	2	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	2	2.5	3.5
Զանգված [կգ]	6200	6200	8600	11700	13500	11700	13500	17000	19400	21500	17000	19400	21500	23500	21800	25000	30000	39000	27000	15500	21600	27200

* Ծռման արագությունը կարգավորվում է գործող ստանդարտներով: Salvagnini ընկերությունն իրեն իրավունք է վերապահում փոփոխել այս տվյալները առանց նախնական ծանուցման:
** Գործիքի ավտոմատ կարգաբերում L=3060 մմ
*** W=Wila P=Promecam



ԱՐՏԱԴՐՈՂԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ

Բարձր պատրաստվածություն՝ բարձր արտադրողականություն

B3-ը նվազեցնում է կարգաբերումների ազդեցությունն արտադրության վրա գործիքի ավտոմատ կառավարման լուծումների՝ **ATA, ATA.L, MVM և AU-TO**-ի շնորհիվ, որոնք թույլ են տալիս հաստոցն արագ հարմարեցնել արտադրվող դետալներին:

ՃՇԳՐՏՈՒԹՅՈՒՆ

Ադապտիվ տեխնոլոգիաներ՝ կայուն որակի համար

Ներկառուցված ադապտիվ տեխնոլոգիաներն ավտոմատ կերպով փոխհատուցում են ծռման որակի վրա ազդող ցանկացած շեղում: **S-CROWNING**-ը երաշխավորում է կայուն ծռում ամբողջ երկարությամբ՝ նույնիսկ պարամետրերի փոփոխության դեպքում, **AMS**-ը հայտնաբերում է թերթի առաձգական վերադարձով պայմանավորված անկյան փոփոխությունները, իսկ **TFC2.0**-ն ցիկլի ընթացքում հայտնաբերում է շեղումները և անմիջապես կատարում ուղղումներ:

ԿԱՐԳԱՎՈՐԵԼԻՈՒԹՅՈՒՆ

Կարգավորում՝ ձեր արտադրական խնդիրներին համապատասխան

B3-ը թողարկվում է մոդելների լայն տեսականիով և կարող է համալրվել ընտրանքներով ու պարագաներով, որոնք հեշտացնում են մանիպուլյացիան, ընդլայնում ունիվերսալությունը և բարելավում էրգոնոմիկան:

- **Հետին հենարաններ՝** 6 կոնֆիգուրացիա տարբեր արտադրական խնդիրների համար
- **Առջևի հենարաններ՝** պահում են թերթը՝ հեշտացնելով մանիպուլյացիան
- **Data Part Reader՝** ավտոմատ բեռնում է ծրագիրը շտրիխ-կոդով, Data Matrix-ով կամ QR կոդով
- **FLW՝** ուղեկցում է ծանր կամ խոշոր դետալները
- **Կրկնակի մոնիտոր՝** բարելավում է տեղեկատվության հասանելիությունը
- **STL՝** LED լուսավորության համակարգ, որն ուղղորդում է օպերատորին կարգաբերման և ծռման ժամանակ



Salvagnini © 2026 բոլոր իրավունքները պաշտպանված են



ԾՐԱԳՐԱՅԻՆ ԱՊԱՀՈՎՈՒՄ

Ծրագրային ապահովում, որը պարզեցնում է կառավարումը

FACE
Պարզ և ինտուիտիվ HMI ինտերֆեյս՝ անմիջապես հաստոցի մոտ կառավարման համար:

PARTS
Կառավարում է տարբեր տեխնոլոգիաներով մշակվող դետալների, հավաքածուների և հավաքման հանգույցների տվյալների բազան և սահմանում համապատասխան արտադրական հոսքերը:

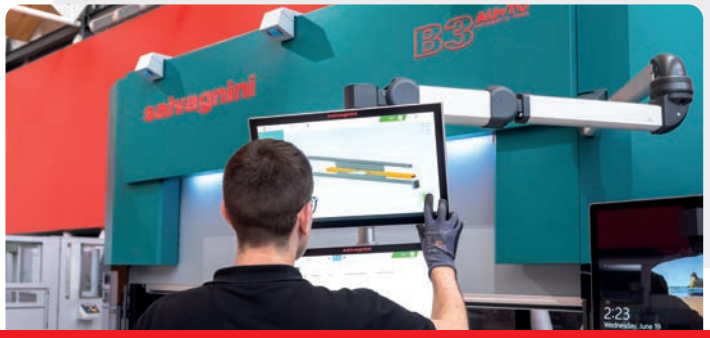
STREAM
Ծրագրային փաթեթ՝ առաջադրանքների կառավարման համար ինչպես գրասենյակում, այնպես էլ արտադրամասում. արտադրության պլանավորում, դետալների ծրագրավորում, գործընթացների օպտիմալացում և հոսքերի վերահսկում:

STREAMFORMER
CAM ծրագիր՝ գրասենյակում 3D մոդելների հիման վրա ծռման ծրագրեր մշակելու համար, ավտոմատ և ինտերակտիվ ռեժիմներով՝ ցիկլի սիմուլյացիայով:

PRESSTUDIO
Ծրագիր՝ անմիջապես հաստոցի վրա 2D միջավայրում ծռման ծրագրեր արագ մշակելու համար:

OPS
Կազմակերպում է արտադրությունը և միացնում B3-ը ERP/MRP համակարգերին:

LINKS
Հետևում է արդյունավետության ցուցանիշներին և արտադրական տվյալներին:



ԱՎՏՈՄԱՏԱՑՈՒՄ

Մասշտաբավորվող ավտոմատացում

B3-ը կարելի է համալրել մասշտաբավորվող ավտոմատացման լուծումներով, որոնք կրճատում են կարգաբերման ժամանակը և ձեռքով գործողությունները՝ հարմարվելով արտադրության փոփոխություններին:

ԳՈՐԾԻՔԻ ԱՎՏՈՄԱՏ ԿԱՐԳԱԲԵՐՈՒՄ

ATA-ն ավտոմատ կարգաբերում է վերին գործիքի երկարությունը, **ATA.L**-ը ավտոմատ կարգաբերումը տարածում է ստորին գործիքի վրա, իսկ **MVM**-ը ավտոմատ կերպով հարմարեցնում է մատրիցի բացվածքը ծրագրին:

ԳՈՐԾԻՔԻ ԱՎՏՈՄԱՏ ՓՈԽԱՐԻՆՈՒՄ

AU-TO-ի շնորհիվ B3-ը ավտոմատ կերպով փոխարինում է վերին և ստորին գործիքները՝ կիրառելով արտադրական հոսքի համար օպտիմալ ռազմավարությունը:

ԻՆՏԵԳՐՈՒՄ ԱՐՏԱԴՐԱԿԱՆ ՀՈՍՔԻՆ

B3-ը կարելի է ներառել **ռոբոտացված բջջում**, որտեղ ռոբոտն ինքնուրույն կատարում է տեղափոխումն ու ծռումը, կամ **FSJ**-ում, որտեղ ռոբոտատեխնիկան, մեքենայական տեսողությունը, ավտոմատիկան և ծրագրային ապահովումը համատեղ ապահովում են ինքնավար կամ համաձայնեցված մշակում:

ԱՐԴՅՈՒՆԱՎԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

Օպտիմալացված սպառում

B3-ը համատեղում է **էլեկտրական և հիդրավլիկ** տեխնոլոգիաների առավելությունները արդյունավետություն և արտադրողականություն ապահովող կառուցվածքում: **Direct Drive** համակարգը իրական ժամանակում էներգիան հարմարեցնում է գործընթացի պահանջներին՝ օգտագործելով միայն անհրաժեշտ հզորությունը և կրճատելով կորուստները:

Ավելի անվտանգ աշխատանքային միջավայր

LSB-ն լազերների և HD տեսախցիկի միջոցով վերահսկում է ծռման գոտին, իսկ **Radar Safety System**-ը ATA և AU-TO կոնֆիգուրացիաներում հետևում է օպերատորի շարժումներին և գործարկվում հնարավոր վտանգի դեպքում՝ համատեղելով անվտանգությունը, էրգոնոմիկան և արտադրողականությունը:

ՔԻՉ ՍՊԱՌՈՒՄ | ԱՎԵԼԻ ԱՐԴՅՈՒՆԱՎԵՏՈՒԹՅՈՒՆ ԲԱՐՁՐ ՄՐՑՈՒՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Այս գրքույկի նյութերի մի մասը պատրաստվել է արհեստական բանականության կիրառմամբ և ստուգվել մեր փորձագետների կողմից:

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Սույն թարգմանությունը պատրաստել է Italian Machinery Association-ը՝ Salvagnini-ի թույլտվությամբ: Salvagnini-ն պատասխանատվություն չի կրում թարգմանության գործընթացում առաջացած որևէ սխալի, անճշտության, բացթողման կամ անհամապատասխանության, ինչպես նաև բնօրինակ բովանդակությունից ցանկացած շեղման համար: