

Электрический листогибочный пресс

EUROMAC®

Общий каталог



Инновации, надёжность и производительность.



1023

Fxbend 1023

FX bend 1023 отличается инновационностью и высокой точностью. Дизайн и внимание к деталям сочетаются с высокими стандартами качества, чтобы дать вам компактную, производительную и впечатляющую машину.

Длина гибки
1020 мм.

Макс. усилие гибки
230 кН.

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
Всего 1 кВт/ч

ЭРГОНОМИКА

ЛЕГКО ПЕРЕМЕЩАТЬ



Инновации, надёжность и производительность в сочетании с большей мощностью и увеличенной длиной гибки.

1547

FXbend 1547

Машина, созданная для достижения ваших целей. Так появился FX Bend 1547 — решение для высоких требований, сочетающее возможности линейки FX Bend с большей мощностью и увеличенной длиной гибки.

Длина гибки
1530 мм.

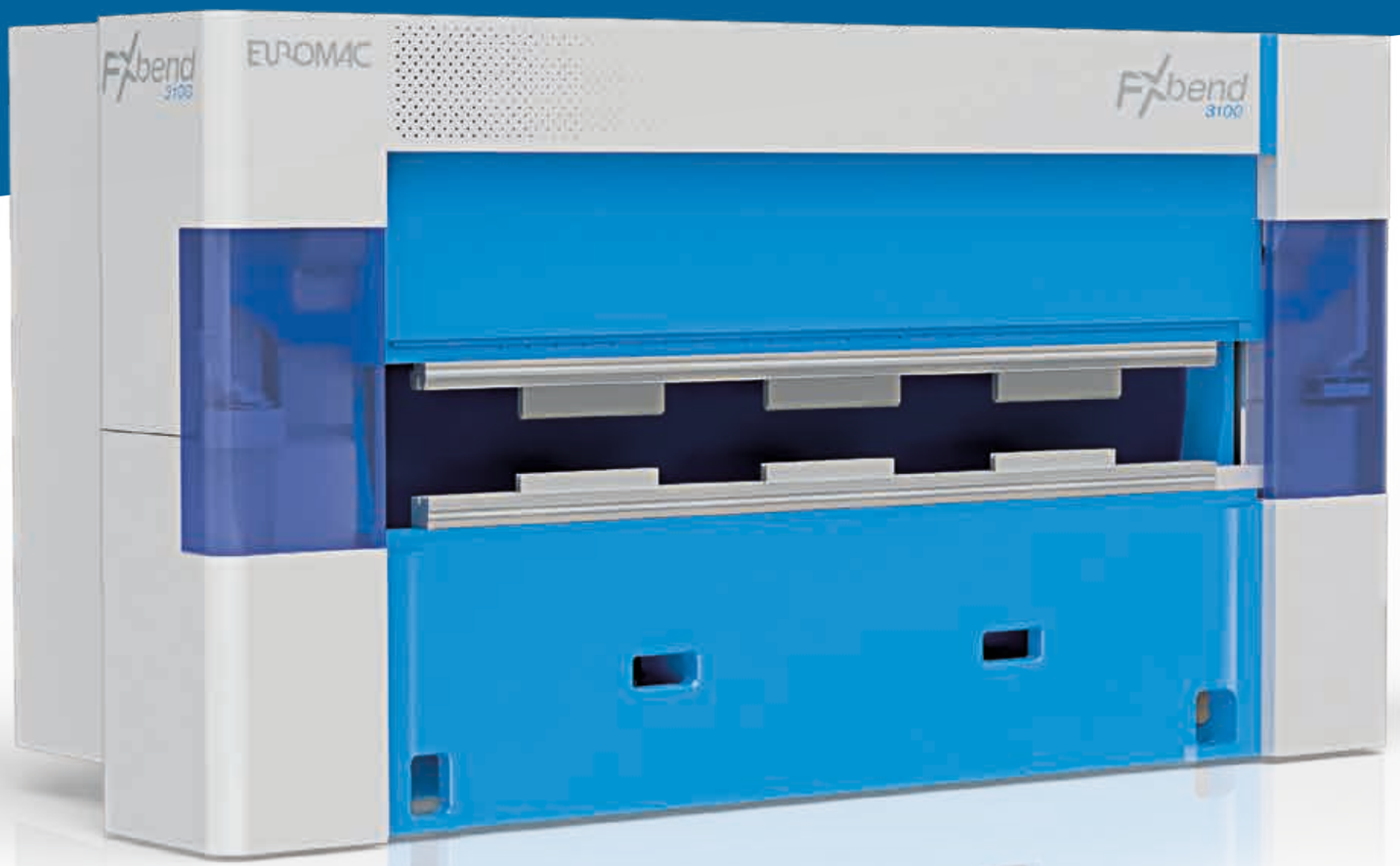
Макс. усилие гибки
470 кН.

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
Всего 2,8 кВт/ч

ЭРГОНОМИКА

ЛЕГКО ПЕРЕМЕЩАТЬ

Сто тонн мощности и большая длина гибки. Технологии Euromac показывают свою силу.





3100

FXbend 3100

Наконец, машина, созданная идти дальше. Больше оснастки, увеличенная длина гибки и большая универсальность благодаря возможности использовать больше инструментов.

Длина гибки
3060 мм.

Макс. усилие гибки
1000 кН.

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ МАШИНЫ: **Всего 4,8 кВт/ч**

Технология

ИННОВАЦИИ

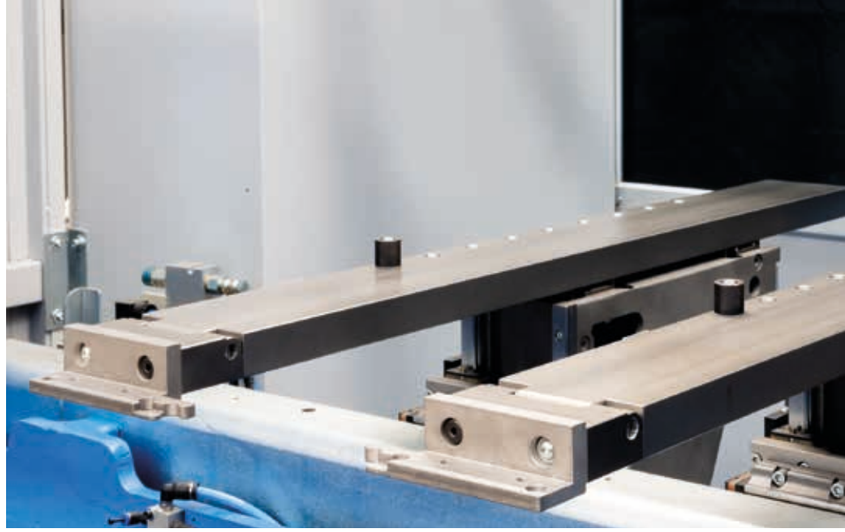
Максимальная точность и полное усилие по всей длине гибки.



Технология

ЗАДНИЙ УПОР

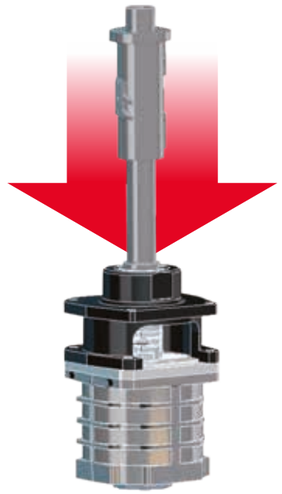
Максимальная производительность. Малый вес упоров позволяет достигать скорости до 1100 мм/с.

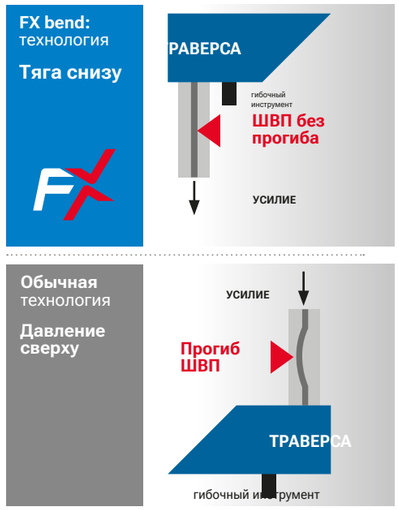


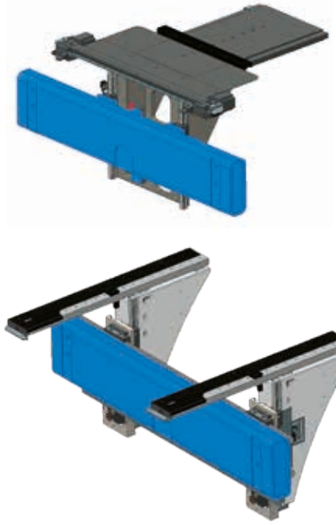
Двигатель прямого привода и тяга снизу.

Максимальная эффективность и надёжность (нет лишних звеньев и подвижных частей), максимальные ускорения (низкая инерция), прочность и точность (нет прогиба шарико-винтовой пары под нагрузкой).

Скорость 200 мм/с и замедление до точки переключения.
Благодаря прямому приводу, короткому винту и тянущей системе FX bend быстро набирает максимальную скорость и замедляется до безопасной скорости гибки, когда пуансон касается материала.







4 оси
X, R, Z1 & Z2.

Полностью автоматические и программируемые оси X, R, Z1 и Z2.

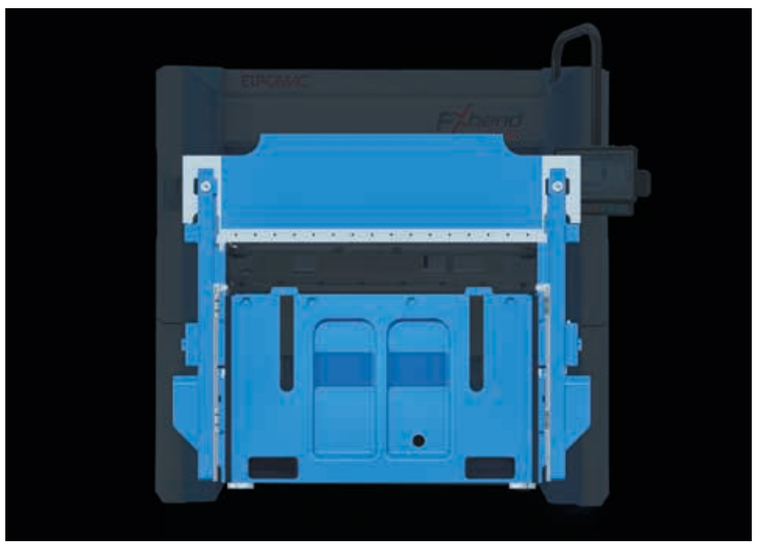
6 осей
X1, X2, R1, R2, Z1& Z2.

Полностью автоматические и независимые перемещения. Малый вес упоров позволяет достигать скорости до 1100 мм/с, что вместе с высоким ускорением (200 мм/с$_2$) обеспечивает максимальную производительность.

Максимальная надёжность. Цельная станина.

Станина состоит из соединённых между собой цельных рам из чугуна Meehanite (предел прочности 700 Н/мм$_2$). Это даёт максимальную жёсткость, надёжность и точность деталей. Благодаря эргономичной станине оператор работает в удобном положении, машина позволяет гнуть на всю длину, а инструмент легко снимается сбоку.

Патент заявлен.





Конфигурация

ТИП ИНСТРУМЕНТА

Просто в работе. **Совместим с лучшим инструментом.**



Система зажима инструмента Wila.

- Верхний держатель с автоматическим пневмозажимом.
- Нижний инструментодержатель с автоматическим гидравлическим зажимом и многосекционной ручной бомбировкой.



Быстрый зажим пуансонов Promecam.

Быстрая и простая система зажима верхнего инструмента: извлечение инструмента спереди и автоматическое выравнивание пуансона сокращают время наладки!



Быстрый зажим Promecam со столом с ручной бомбировкой.

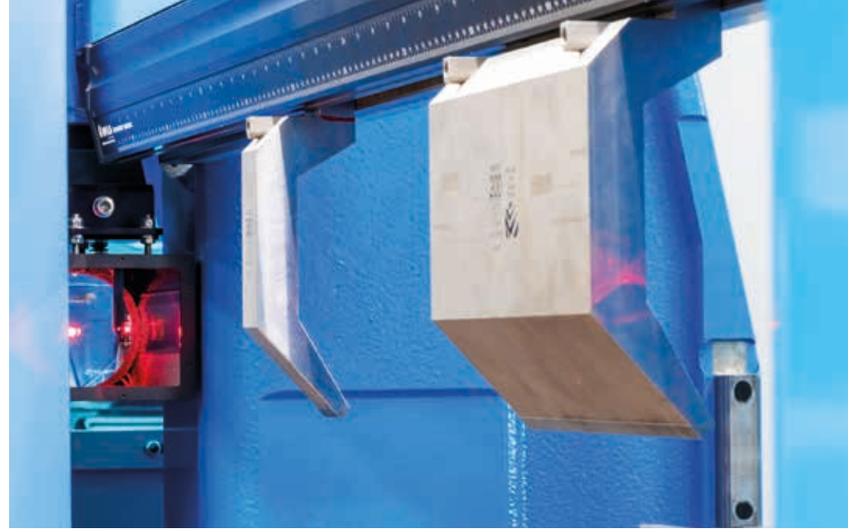
Быстрая и простая система зажима верхнего и нижнего инструмента: извлечение спереди и автоматическое выравнивание сокращают время наладки! Стол с многосекционной ручной бомбировкой — быстрый и точный способ получить стабильный угол по всей длине гибки.



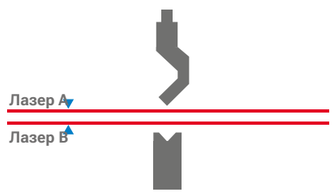
Безопасность

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ

Эффективные решения для **безопасности оператора и производительности машины.**



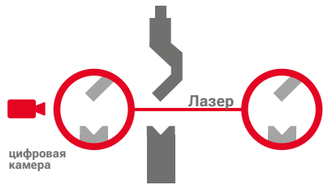
LZS-LG-HS

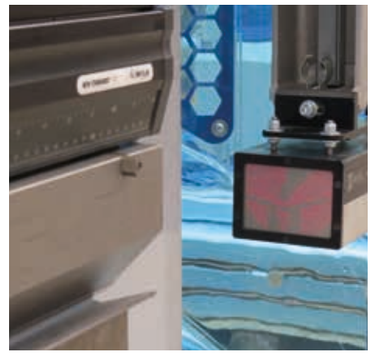




Позволяет оператору безопасно работать рядом с инструментом, даже когда траверса и задний упор движутся на высокой скорости. Максимальная скорость сохраняется до расстояния 6 мм от детали. Система постоянно контролирует скорость траверсы.

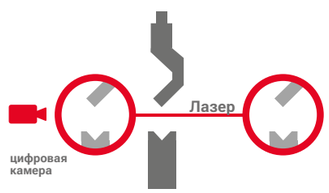
IRIS





RapidBend Ultimate сводит к минимуму «медленные» перемещения машины. Пуансон идёт на максимальной скорости до контакта с материалом, полностью используя возможности машины. RapidBend — инновационная технология, сокращающая обычный цикл до 2 секунд, что заметно уменьшает время работы и затраты. Система позволяет работать в зоне гибки со скоростью до 25 мм/с. Версии IRIS и IRIS Plus оснащены системой BSM (Bend Speed Management), обеспечивающей скорость в рабочей зоне до 25 мм/с.

IRIS PLUS





Система «Active Angle Control» контролирует и корректирует угол в реальном времени в процессе гибки. Она обеспечивает точность угла независимо от свойств материала и условий формовки, исключая влияние длины гибки, усилия и нецентральной нагрузки. Результат — максимальная точность и абсолютная повторяемость. Не нужно задавать материал, длину листа, усилие, делать пробные гибы и ручные коррекции: вы просто задаёте нужный угол и получаете его при любом материале, размере и усилии.

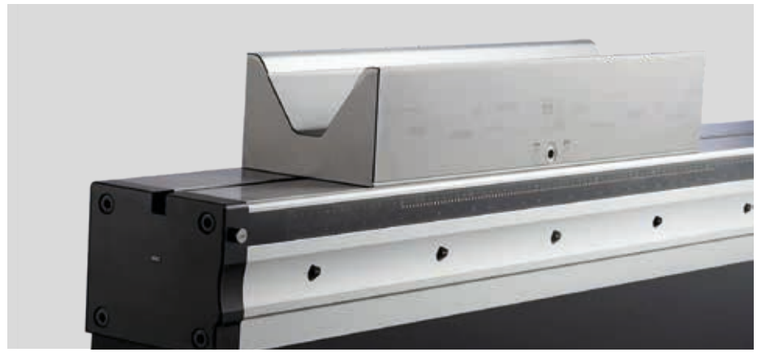
ОПЦИИ

ШИРОКИЙ ВЫБОР ОСНАСТКИ ДЛЯ УДОБНОЙ И КАЧЕСТВЕННОЙ РАБОТЫ



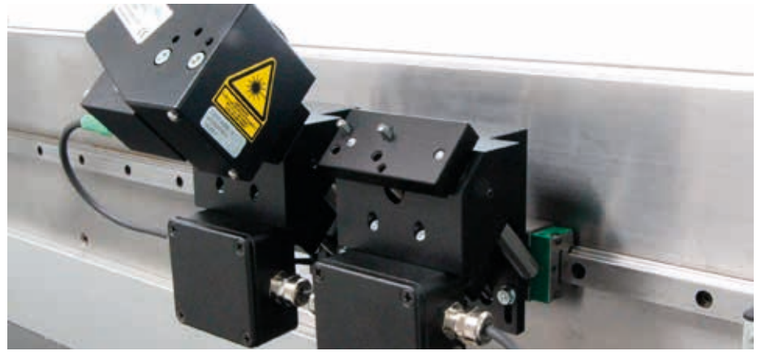
Бомбировка

Хотя наши листогибы очень прочные и почти не прогибаются, автоматическая бомбировка компенсирует любые отклонения, гарантируя постоянный и точный гиб при любом материале и длине гибки.



Data M.

Позволяют активно контролировать угол в разных точках гиба, обеспечивая точность и повторяемость даже в самых сложных гибах.



Поддержки листа

Незаменимы для длинных и тяжёлых, а также очень тонких деталей. Они помогают оператору и обеспечивают высокое качество гиба, точно сопровождая материал.



Конфигурация

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

ПО FX touch:
удобный интерфейс.



Блок ЧПУ:
- Антибликовый сенсорный ЖК-экран
- Пыленепроницаемый
- Ударопрочный

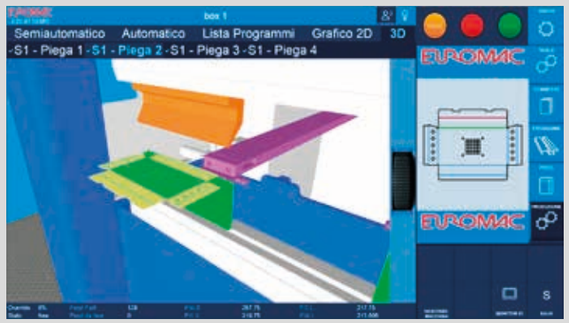
- Совместим со всеми версиями Windows
- Подключение USB и Wi-Fi
- Импорт DXF

- Графическое отображение 2.5D
- Опционально 3D-визуализация
- Двусторонний обмен данными с системой управления предприятием

* Значения могут изменяться









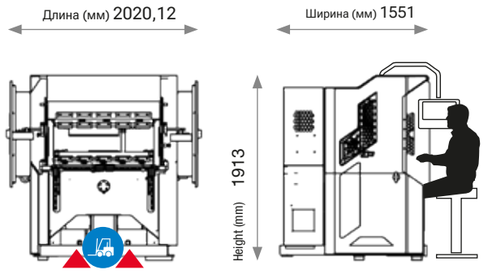




FXbend 1023

Характеристики

	1023
Макс. усилие гибки (кН)	230
Длина гибки (мм)	1020
Ход оси Y (мм)	196
Скорость оси Y (мм/с)	200
Наклон (мм) (Y1-Y2)	-
Раскрытие (мм) (стол – траверса)	470 (395)
Ход оси X (мм) (4 оси X-R-Z1-Z2)	375 + 400
ЗАДНИЙ УПОР, 4 ОСИ (X - R - Z1-Z2)	
Ход оси R (мм) (4 оси X-R-Z1-Z2)	180
Ход оси Z (мм) (4 оси X-R-Z1-Z2)	850 - 85x2
Скорость оси X (мм/с) (4 оси X-R-Z1-Z2)	250
Скорость оси R (мм/с) (4 оси X-R-Z1-Z2)	600
Скорость оси Z (мм/с) (4 оси X-R-Z1-Z2)	1100
Ход оси X (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 230
ЗАДНИЙ УПОР, 6 ОСЕЙ (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Ход оси R (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Ход оси Z (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	744
Скорость оси X (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Скорость оси R (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Скорость оси Z (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Беспроводное подключение / порт USB	ДА/2
Мощность двигателя (кВт)	1x5,2
Подключаемая нагрузка (кВА)	5
Примерная масса (кг)	2260

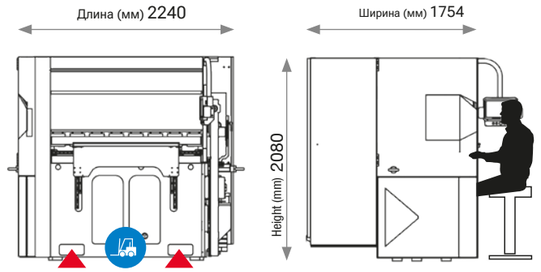




FXbend 1547

Характеристики

	1547
Макс. усилие гибки (кН)	470
Длина гибки (мм)	1530
Ход оси Y (мм)	250
Скорость оси Y (мм/с)	200
Наклон (мм) (Y1-Y2)	+ - 10
Раскрытие (мм) (стол – траверса)	470 (395)
ЗАДНИЙ УПОР, 4 ОСИ (X - R - Z1-Z2)	
Ход оси X (мм) (4 оси X-R-Z1-Z2)	375 + 400
Ход оси R (мм) (4 оси X-R-Z1-Z2)	180
Ход оси Z (мм) (4 оси X-R-Z1-Z2)	1500 - 85x2
Скорость оси X (мм/с) (4 оси X-R-Z1-Z2)	250
Скорость оси R (мм/с) (4 оси X-R-Z1-Z2)	600
Скорость оси Z (мм/с) (4 оси X-R-Z1-Z2)	1100
ЗАДНИЙ УПОР, 6 ОСЕЙ (X - R - Z1-Z2)	
Ход оси X (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 705
Ход оси R (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Ход оси Z (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1350
Скорость оси X (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Скорость оси R (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Скорость оси Z (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Беспроводное подключение / порт USB	ДА/2
Мощность двигателя (кВт)	2x5,2
Подключаемая нагрузка (кВА)	5
Примерная масса (кг)	4400

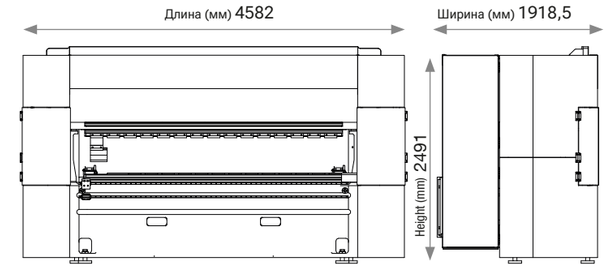




FXbend 3100

Характеристики

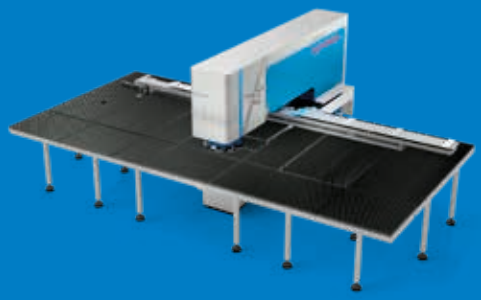
	3100
Макс. усилие гибки (кН)	1000
Длина гибки (мм)	3060
Ход оси Y (мм)	300
Скорость оси Y (мм/с)	220
Наклон (мм) (Y1-Y2)	+ - 5
Раскрытие (мм) (стол – траверса)	520
ЗАДНИЙ УПОР, 6 ОСЕЙ (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Ход оси X (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	350 + 500
Ход оси R (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Ход оси Z (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	2950
Скорость оси X (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Скорость оси R (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	600
Скорость оси Z (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Беспроводное подключение / порт USB	ДА
Мощность двигателя (кВт·ч)	2x5
Подключаемая нагрузка (А)	63
Примерная масса (кг)	9500



bipiuci.it



Автоматические системы загрузки и выгрузки



Координатно-пробивные прессы



Автоматизированный электрический листогиб



Листогибочные прессы



Вырубные станки

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Euromac. Euromac shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Настоящий перевод подготовлен Italian Machinery Association с разрешения Euromac. Euromac не несёт ответственности за какие-либо ошибки, неточности, пропуски или расхождения, возникшие в процессе перевода, а также за любые отклонения от оригинального содержания.

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Италия
Тел. +39 059 579511
Факс +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRY **4.0**

ПРОИЗВЕДЕНО И СОБРАНО
В ИТАЛИИ КОМПАНИЕЙ EUROMAC

www.euromac.com
www.italianmachines.eu

Ответственность. Реальный продукт может незначительно отличаться от изображений в каталоге. Любая информация в каталоге может быть изменена без предварительного уведомления.